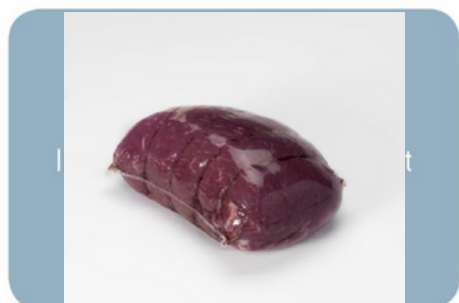


INFORMACIÓN SOBRE EL EQUIPO

Unidad de transferencia TRF con inclinación de 90°

Características y ventajas principales

- Unidad de transferencia totalmente automática para la transferencia y el posicionamiento de productos con una inclinación de 90° para máquinas VS (VS95/96/9X)
- No requiere operador para productos que usan una barra de sellado de hasta 15 PPM
- 1 operador (para girar productos) con dos barras de sellado de hasta 27 PPM (producto <300 mm)
- Rendimiento optimizado
- Se puede usar con varias envasadoras o envolvedoras (BLR, BL75, FLOW-VAC, etc.)
- Unidad confiable
- Fácil de limpiar



INFORMACIÓN SOBRE EL EQUIPO DE S&I

Unidad de transferencia TRF con inclinación de 90°

Datos técnicos



Dimensiones de la máquina

Véase el diseño de la máquina

Dimensiones del producto

Largo: 150-800 mm

Ancho: 50-400 mm

Alto: depende de los límites de las máquinas VS



Detalles de la bolsa

Largo: se adapta al producto

Ancho: se adapta al producto

Tipo(s) de bolsa: toda la gama actual de

bolsas termoencogibles Cryovac®. Bolsas impresas pendientes de confirmación



Sistema eléctrico

Tensión : 400 V

Núm. de fases: 3 fases + tierra

Frecuencia: 50 Hz

Consumo de energía por hora: 3kW



Peso: 600 kg aprox.



Núm. de operadores:

Para el modo de 1 barra de sellado: sin operador

Para el modo de 2 barras de sellado: 1 operador para girar los productos para la segunda barra de sellado



Velocidad de trabajo:

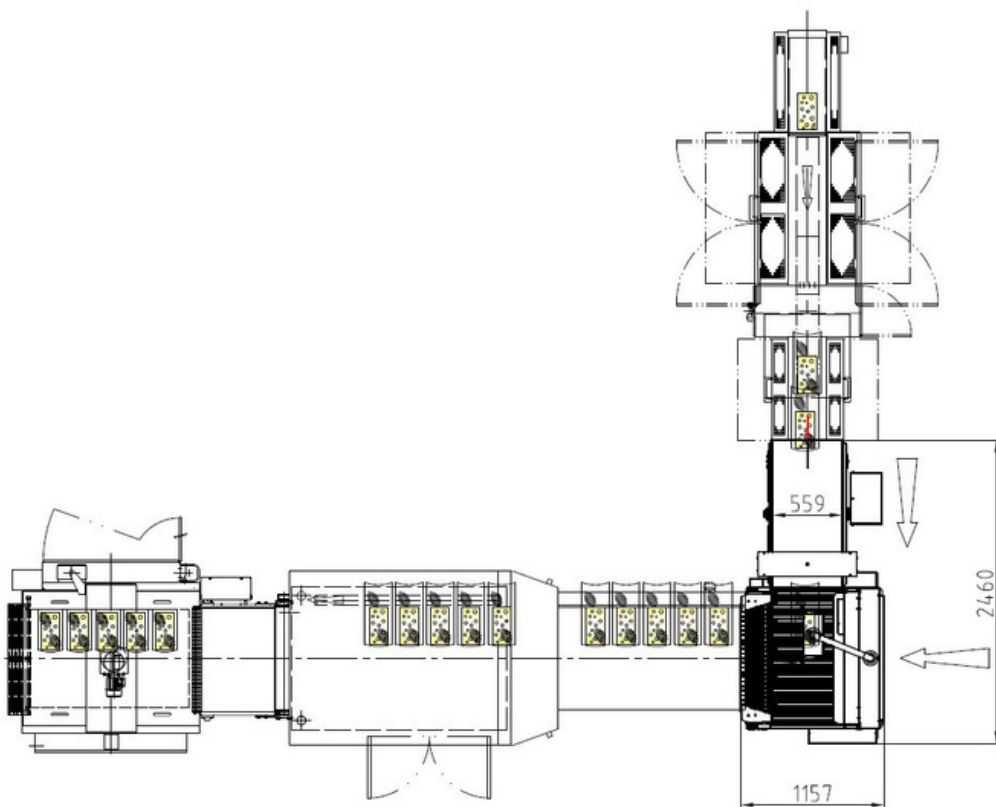
Para el modo de 1 barra de sellado: hasta 15 PPM*

Para el modo de 2 barras de sellado: hasta 27 PPM/**

*En combinación con VS95TS-BC

**Largo de producto <300 mm

Ejemplo de diseño de línea



Contacto