

VS95TS

Máquina con cámaras
de vacío

CRYOVAC[®]
BRAND FOOD PACKAGING



VS95TS



VS95TS-BC
(se muestra cinta de eslabones)

INFORMACIONES DE EQUIPO

CONTACT

Sealed Air S.L.

C/ Antonio Machado, 78-80
Edificio Australia - Planta 3
E-08840 Viladecans (Barcelona)

Telephone: +34 936 352 000
Telefax: +34 936 352 087
www.sealedair.com

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

DESCRIPCIÓN

La empaquetadora automática de cinta al vacío CRYOVAC® Brand VS95TS está diseñada para la producción de grandes volúmenes de unidades de tamaño industrial de carne fresca cruda, carnes procesadas y queso. Incorpora numerosas nuevas características viables gracias a los últimos avances en la tecnología de envasado y empaquetado al vacío. Ejemplos típicos son el AVCS (Advanced Vacuum Control System = sistema avanzado de control del vacío), función usada para optimar el ciclo de vacío al empaquetar productos mojados y húmedos así como la tecnología de doble válvula de vacío combinada con el variador de frecuencia de la bomba booster para optimar el proceso de vacío. Tales características la hacen idónea para una amplia gama de aplicaciones en los más diferentes sectores del mercado y garantizan estabilidad y óptima presentación del envase. La VS95TS establece nuevos estándares en lo referido a la seguridad así como con el integrado Active Safety System diseñado especialmente para el sector alimentario.

La VS95TS está controlada mediante un sistema PLC (unidad de mando a lógica programable) que durante la operación supervisa y sincroniza cada ciclo de la máquina. Incorpora varios programas diversos o recetas con parámetros que pueden definirse a discreción para cumplir requerimientos particulares. La programación es autoexplicativa y se realiza mediante un panel de control con pantalla táctil.

La construcción es simple y robusta. Todos los elementos críticos están tratados contra el entorno corrosivo frecuentemente encontrado en las naves de producción y envasado de alimentos. Diseñado con el propósito centrado en la ergonomía, seguridad e higiene, es fácil de operar y limpiar, sencillo de mantener y cumple toda la legislación europea relacionada con la seguridad y la higiene. La máquina es totalmente 'lavable'.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



Operational Efficiency

- Empaquetadora automática de cinta al vacío de cámara grande que requiere 1 ó 2 operadores en función a la distribución de la línea
- Pantalla táctil con programación autoexplicativa incorporando ajustes de fábrica específicos para el producto así como canales abiertos o libres para programar fácilmente sus propios ajustes
- La máquina realiza hasta 3,3 ciclos/min. (en función a la configuración del vacío y velocidad de la cinta)
- Avanzada tecnología de vacío para garantizar un vacío óptimo y rápido incluso al empaquetar productos mojados y húmedos
- Control remoto del arranque y paro de la bomba
- Transporte automático del producto
- Sistema de corte previo (mecanismo de apriete)
- Sistema de corte definitivo con eliminación de restos incorporada
- Función automática de ahorro energético cuando la máquina queda paralizada durante un intervalo definido
- Bajo nivel acústico y ausencia de puntas o crestas gracias al inversor de frecuencia en la bomba booster
- Active Safety System integrado – reacciona anterior al contacto físico
- Buen acceso a fines de mantenimiento



Product Integrity

- Sistema Cryovac Ultraseal®, rendimiento perfeccionado de soldadura por efecto del control optimado de la temperatura
- Confortable modo de limpieza y máquina completamente 'lavable'
- Diseño higiénico que hace la limpieza fácil y efectiva
- Robusta, altos estándares de calidad de la construcción empleando exclusivamente materiales homologados para productos alimenticios



Brand Experience

- Dotada de serie con el sistema Ultravac

DIMENSIONES

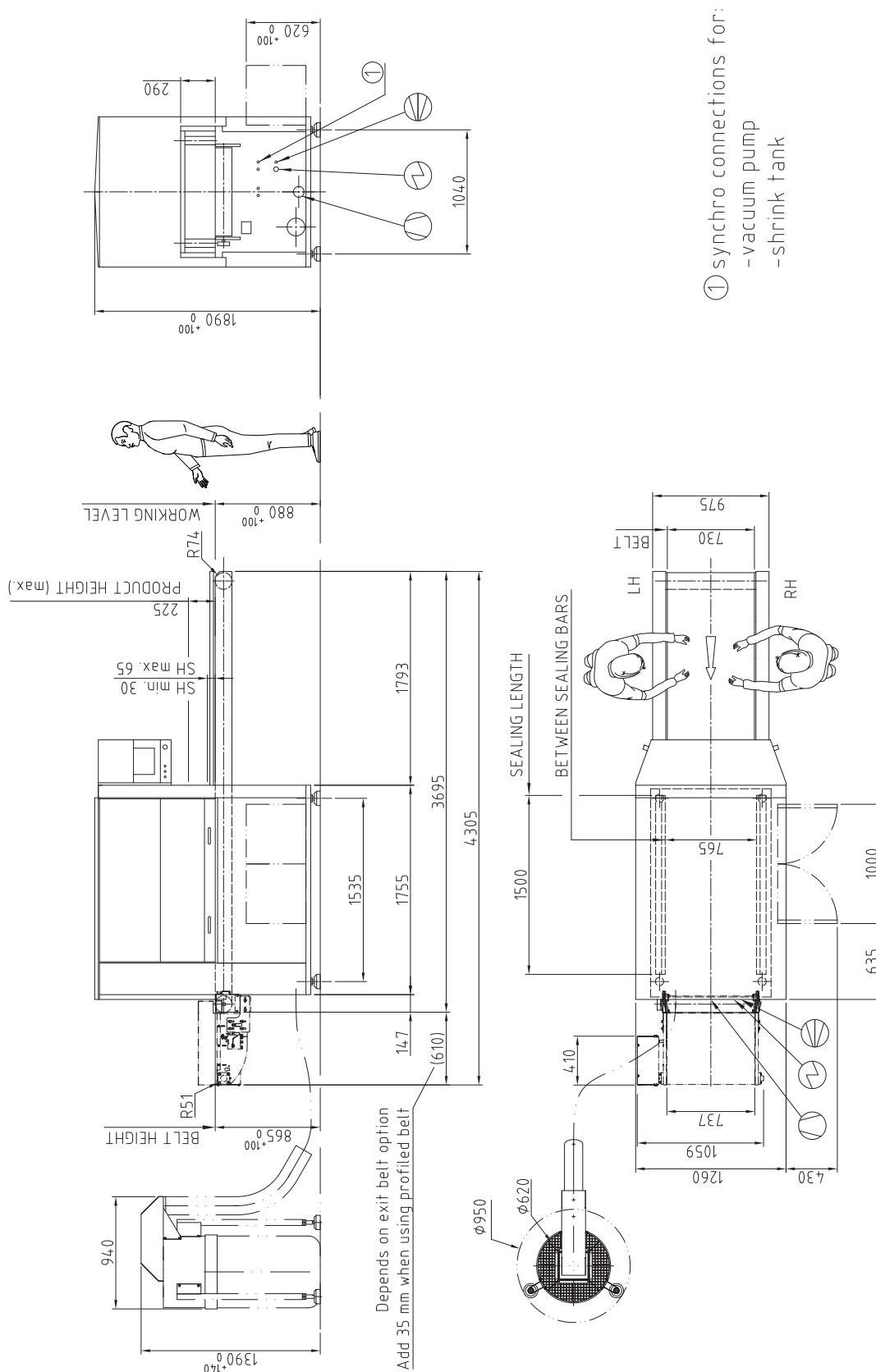
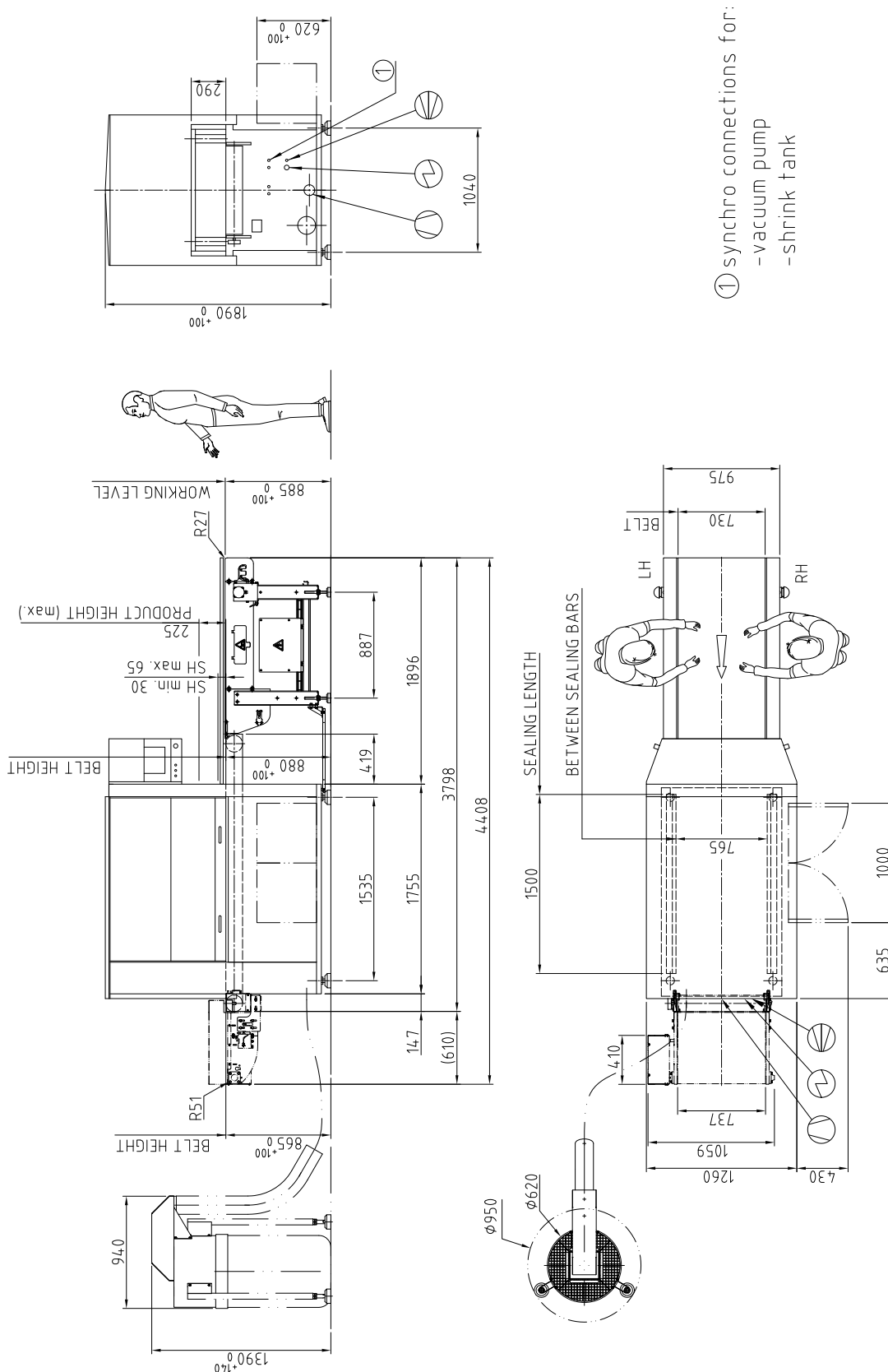


Fig. 1, Dimensiones VS95TS - cinta transportadora de entrada estándar



① synchro connections for:
- vacuum pump
- shrink tank

Fig. 2, Dimensiones VS95TS-BC - versión 'que cinta transportadora de entrada intermedia integrada'

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



DIMENSIONES

Largo, ancho y alto

Véase el diseño de la máquina



PESO

Peso

2.800 Kg. aprox. (configuración estándar)



SERVICIOS



AIRE COMPRIMIDO

Calidad (ISO8573-1:2010)

Clase 5.4.4

Clase 3.4.2 cuando se usan aceites que contengan éster

Clase 3.3.2 cuando el equipo se usa a temperaturas inferiores a 5° C

Presión

0.6 MPa (6 bares)

Diámetro del tubo de entrada

14 mm

Consumo

15 Nm³/h (nominal)



ELECTRICIDAD

Voltaje

400 V

N° de fases

3 + tierra

Frecuencia

50/60 Hz

Consumo energético por hora (promedio)

1 kWh (sin bomba booster)

3,8 kWh (con bomba booster)

Corriente de plena carga

5 A (sin bomba booster)

12 A (con bomba booster)

Tipo de protección

Mín. 20 A, máx. 40 A, Tipo C conforme a IEC 60898-1



ELECTRICIDAD (3X230/400 VAC CON TRANSFORMADOR)

Voltaje

230 V

N° de fases

3 + tierra

Frecuencia

50/60 Hz

Consumo energético por hora (promedio)

1,1 kWh (sin bomba booster)

4,2 kWh (con bomba booster)

Tipo de protección

40 A, Tipo C conforme a IEC 60898-1



ELECTRICIDAD (3X480/400 VAC CON TRANSFORMADOR)

Voltaje	480 V
N° de fases	3 + tierra
Frecuencia	50/60 Hz
Consumo energético por hora (promedio)	1,1 kWh (sin bomba booster) 4,2 kWh (con bomba booster)
Tipo de protección	20 A, Tipo C conforme a IEC 60898-1



VACÍO

Bomba principal	630 hasta 1000 m ³ /h
Bomba booster (reforzadora)	Busch Puma 1250 m ³ /h con inversor de frecuencia
Conexión a bomba externa	tubo de 3 pulgadas
Capacidad de cámara	350 litros



CARACTERÍSTICAS OPERATIVAS



DIMENSIONES DEL PRODUCTO

Largo	745 mm máx.
Alto	225 mm máx.



BARRAS DE SOLDADURA

Largo	1.500 mm
Alto	30 mm (opcional: 30/65 mm)
Separación entre las barras de soldadura	765 mm



BOLSAS

Largo	Adaptado al producto
Ancho	Adaptado al producto
Tipo(s) de bolsa	Gama actual de bolsas retráctiles Cryovac® (alimentación automática de bolsas sólo con las del tipo OSB™)



DETALLES FUNCIONALES

Velocidad de operación	3 - 3,3 ciclos/min (en función del tipo de productos y la configuración de las bombas empleadas con la cinta a velocidad máxima)
Nivel acústico	78 dB (A) en el puesto de trabajo del operador
N° de operadores	1 hasta 2 operadores

CONFIGURACIÓN

ESTÁNDAR

- Siemens PLC
- Versión de máquina con servicio a derecha
- Cinta transportadora de entrada estándar (VS95TS)
- Motor de la cinta con inversor de frecuencia (motor de polea, acero inoxidable)
- Panel de pantalla táctil con programación autoexplicativa
- Cinta transportadora lisa, con sistema de enganche rápido, fácil de cambiar
- Perfiles antiadhesivos en los soportes de bolsa
- Sistema de soldadura Cryovac Ultraseal® que perfecciona el rendimiento de soldadura mediante control optimado de la temperatura con:
 - Sistema pre-corte
 - Sistema de corte definitivo
 - Dispositivo antiadhesivo
- Altura de la barra de soldadura fija, 30 mm
- Sistema Ultravac
- Tecnología avanzada de vacío en el interior incorporando las siguientes características:
 - Sistema de doble válvula de vacío, más suave, rápido y silencioso
 - Avanzado sistema de control del vacío para mando total y comodidad
 - Algoritmo de vacío de auto regulación para calidad constante de los productos
 - Bomba booster (1.250 m³/h marca Busch) con inversor de frecuencia para una máxima capacidad de vacío y un mínimo nivel de ruido
- Protecciones de seguridad activas en la entrada y la salida
- Ventilador incorporado con inyectores de aire para recoger el sobrante
- Célula fotoeléctrica para detección del producto
- Inicio de ciclo por ojo electrónico
- Interfase para una cinta de carga
- Interfase de seguridad (paro de emergencia) para el avance y retroceso
- Interfase funcional para el avance y retroceso
- Red de goma para prevenir el inflado
- Bandeja para desechos
- Kit de piezas de recambio
- Manual técnico
- Declaración de conformidad

VERSIONES

- Máquina con servicio a izquierda
- Cinta transportadora de entrada intermedia integrada con cinta de eslabones (VS95TS-BC)
- Cinta transportadora de entrada intermedia integrada con cinta plana (VS95TS-BC)
- Suministro eléctrico 3 x 230VAC 50Hz (se precisa transformador externo adicional - se debe pedir por separado)
- Suministro eléctrico 3 x 230VAC 60Hz (se precisa transformador externo adicional - se debe pedir por separado)
- Suministro eléctrico 3 x 400VAC 60Hz
- Suministro eléctrico 3 x 480VAC 60Hz (se precisa transformador externo adicional - se debe pedir por separado)

- Máquina sin bomba booster incorporada (Busch Puma) y con tubo de conexión del vacío (limita el régimen del vacío en función de la bomba y productos usados). Bomba booster incorporada diferente a la de serie bajo pedido.
- Guías de la cámara ejecutadas en acero resistente a los ácidos (para aplicaciones cáusticas)

OPCIONES

Las siguientes opciones pueden adquirirse como extras para la Cryovac VS95TS. Sírvase contactar su agente local Cryovac para más detalles.

- Bomba de vacío desde 630 hasta 1000 m³/h
- CogniPRO™ CUE (kit de conexión para CogniPRO™ Link)

CogniPRO™ Link es una estrategia holística digital para medir, supervisar y mejorar constantemente la eficiencia operativa y la seguridad alimentaria. Comprende un paquete de hardware, software y servicios para desarrollar y capturar datos de KPI (indicadores claves de rendimiento) personalizados para mejorar la eficiencia operativa y fomentar la rentabilidad de forma definitiva. Para más información, por favor póngase en contacto con su representante comercial local.

- Modo de operación "Carga paso a paso automática en línea". Esta opción incluye un codificador para el transportador intermedio y permite la carga automática desde un transportador preconectado para productos con forma irregular.

Nota: solo disponible para versión "cinta transportadora de entrada intermedia integrada" y si la máquina está configurada como parte de una línea de envasado totalmente automática.

- Previsión para sistema de vacío centralizado
- Precorte de bolsas externo con cesta
- Precorte de bolsas externo sin cesta
- Cinta con perfiles (para productos redondos)

Nota: no se ofrece para versiones 'que cinta transportadora de entrada intermedia integrada'.

- Barra de soldadura de altura regulable (30/65 mm)
- Cinta transportadora de salida corta (600 mm de largo)
- Cinta transportadora de salida larga (1.200 mm de largo)
- Rodillos de salida hacia cinta transportadora
- Inversor de sincronización para cinta transportadora de salida
- Rodillos de salida impulsados por inercia
- Recogedor de sobrantes externo sin ventilador integrado
- Reforzador para eliminación de residuos (para restos pegajosos de bolsas, por ejemplo, en aplicaciones de carnes procesadas o jamón)
- Kit de instalación
- Kit para el primer mantenimiento programado

Bajo pedido (sírvase consultar plazo de entrega y precio):

- Alturas de barra de soldadura fijas, diferentes a 30 mm

DISEÑO DE LÍNEA RECOMENDADO

- VS95TS + cinta transportadora de salida corta + rodillos de salida hacia cinta transportadora + STE98-800 + WR81-800
- VS95TS + cinta transportadora de salida larga + inversor de sincronización para cinta transportadora de salida + STE98-800 + WR81-800

APÉNDICE

DETALLES DE LA VERSIÓN

Cinta transportadora de entrada estándar (VS95TS) - Entrada larga con cinta transportadora de superficie plana. Esta versión se utiliza para las aplicaciones más habituales e incluye guías de bolsas con perfiles elevados para minimizar la adhesión del cuello de la bolsa en la cinta de entrada.

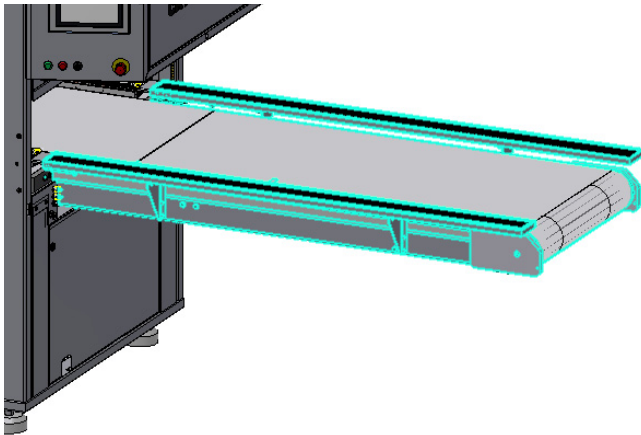
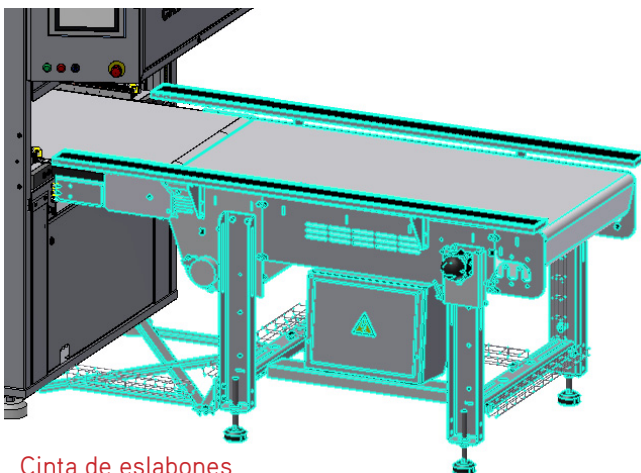


Fig. 3, Cinta transportadora de entrada estándar (VS95TS)

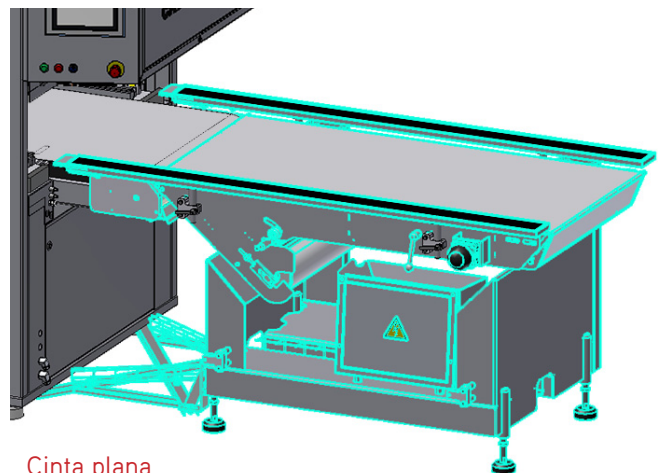
Cinta transportadora de entrada intermedia integrada (VS95TS-BC) - Estas versiones se utilizan para aplicaciones que requieren un solo operador y también incluyen guías de bolsas con perfiles elevados para minimizar la adhesión del cuello de la bolsa en la cinta de entrada. Pulsadores manuales de inicio de ciclo en ambos lados.

Cinta de eslabones - Cinta de entrada intermedia accionada por mototambor con cinta transportadora de eslabones.

Cinta plana - Cinta de entrada intermedia accionada por mototambor con cinta transportadora plana. La cinta plana permite espacios más pequeños entre los transportadores y una transferencia automática suave incluso para productos de forma irregular.



Cinta de eslabones



Cinta plana

Fig. 4, Cinta transportadora de entrada intermedia integrada (VS95TS-BC)

DETALLES DE LAS OPCIONES

Precorte de bolsas externo con cesta - El precorte garantiza que el producto envasado entre en la cámara de vacío sin dificultad y los restos de bolsa se recogen en los cestos. La versión de proceso de vacío conmutable intenso/moderado DC tiene el dispositivo de precorte sólo en un lado.

Nota: apropiado para todas las longitudes de restos de bolsas.

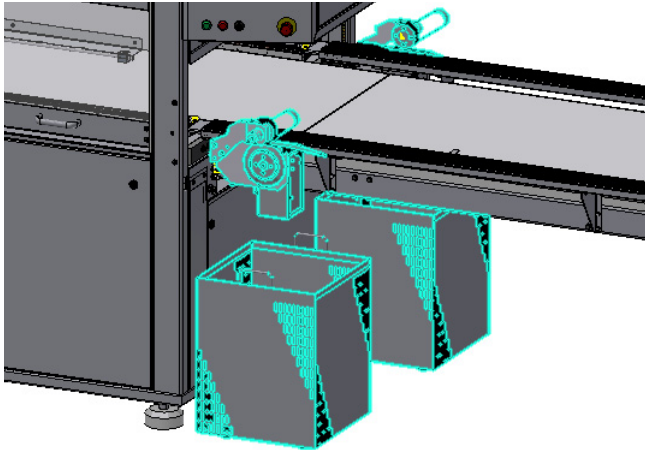


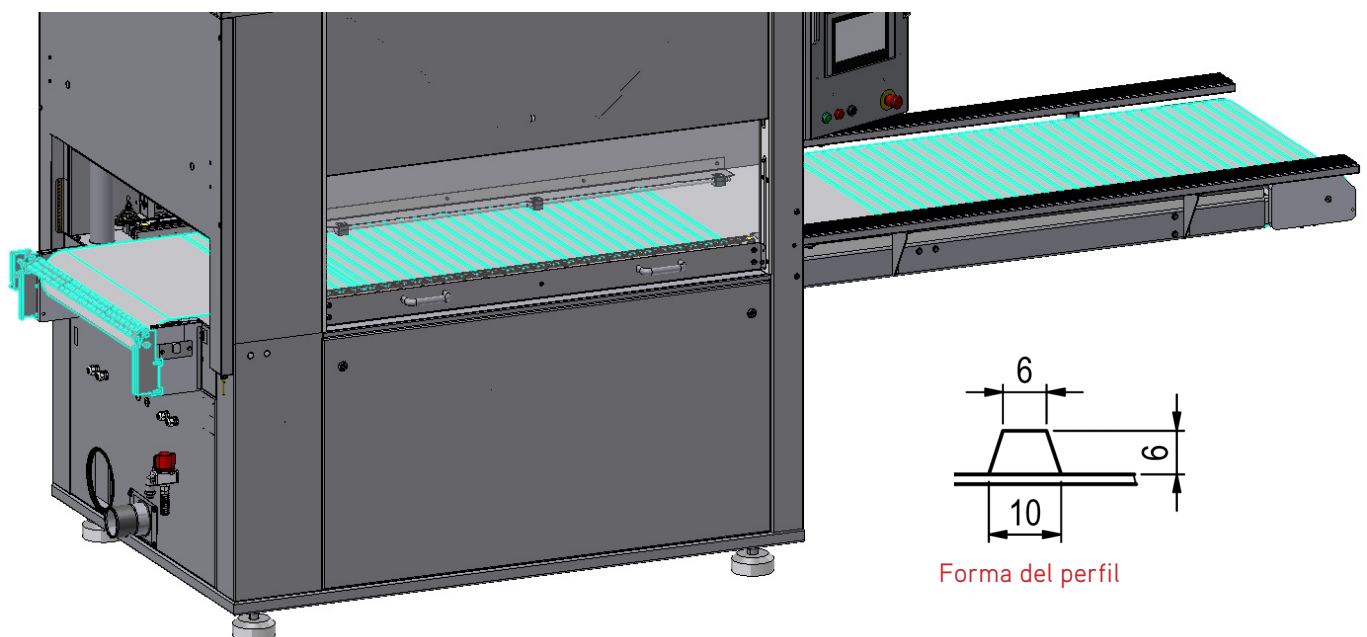
Fig. 5, Precorte de bolsas externo con cesta

Cinta con perfiles - Para productos redondos. La cinta transportadora está equipada con perfiles para evitar que los productos se desplacen de su posición durante la producción.

Nota: la opción "cinta con perfiles" no es posible con la versión "cinta transportadora de entrada intermedia integrada" ni en combinación con la opción "rodillos de salida impulsados por inercia".

Si se requiere una cinta de salida, debe utilizarse la opción "cinta transportadora de salida corta/larga" para cumplir los requisitos de seguridad.

La cinta con perfiles estándar incluye cuatro secciones de perfiles. Cada sección de perfil mide 1363 mm de largo, tiene 29 perfiles con un paso de 47 mm.



Forma del perfil

Fig. 6, Cinta con perfiles

Cinta transportadora de salida corta/larga - Cinta transportadora modular para alimentar equipos postconectados STE98-800.

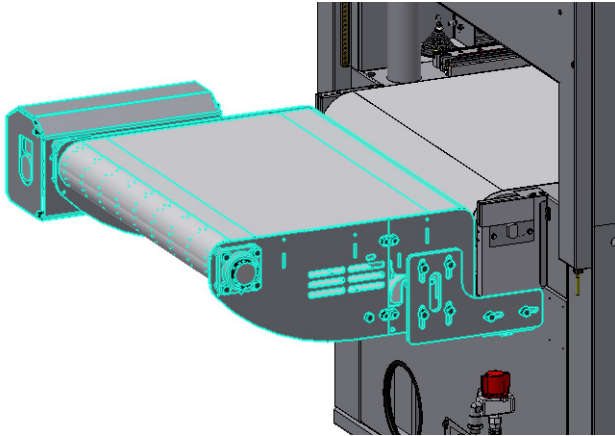


Fig. 7, Cinta transportadora de salida corta

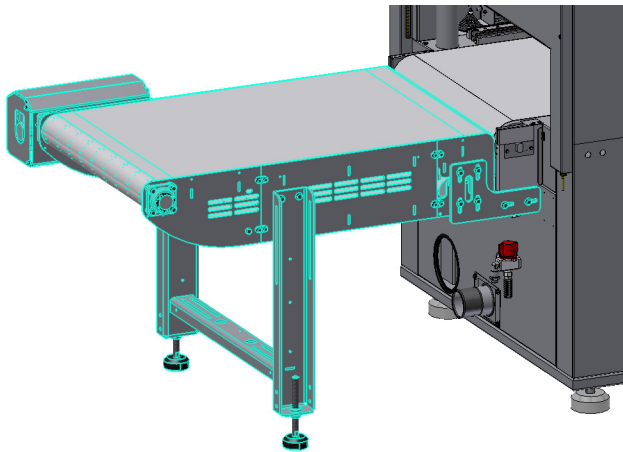


Fig. 8, Cinta transportadora de salida larga (esta opción permite una mejor separación del producto y optimiza el rendimiento de retráctilado de la STE98-800 postconectada)

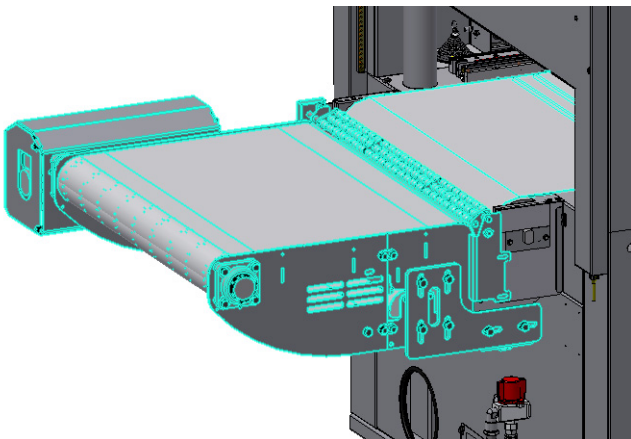


Fig. 9, Cinta transportadora de salida corta, en combinación con la opción "cinta con perfiles" (incluye función de seguridad)

Rodillos de salida hacia cinta transportadora - Para una transferencia suave del producto a un STE98-800.

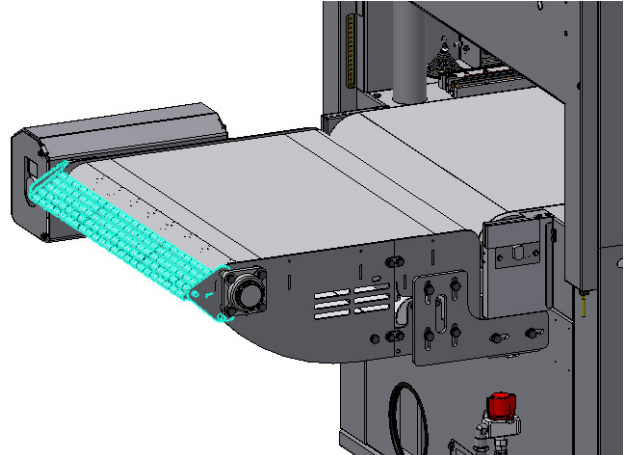


Fig. 10, Rodillos de salida hacia cinta transportadora (se muestra ejemplo con cinta transportadora de salida corta)

Rodillos de salida impulsados por inercia - Para una transferencia suave del producto al equipo postconectado.

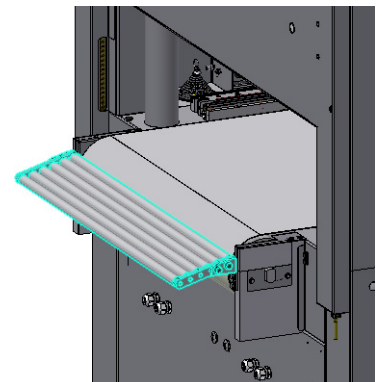


Fig. 11, Rodillos de salida impulsados por inercia

Recogedor de sobrantes externo sin ventilador integrado

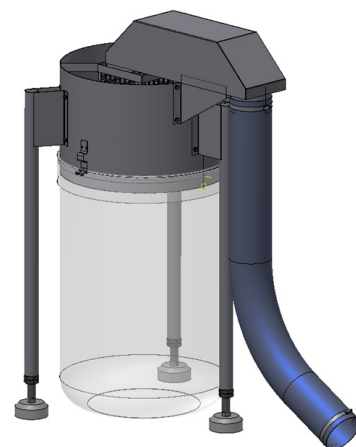


Fig. 12, Recogedor de sobrantes externo sin ventilador integrado